

## 1. Koruma Gazı Ölçüm Cihazları - (Oksijen Monitörleri)

- (999 - 1)ppm mertebesinde oksijen seviyesini ölçer.
- Elektrik veya pil ile çalışabilen tipleri vardır.
- 100ppm modelinde kendini kalibre etme özelliği vardır.
- Mükemmel hassasiyet ve kısa reaksiyon süresi.
- Dayanıklı taşıma çantası ile teslim edilir.



## 2. Koruma Gazı Şişirilebilir Baraj Sistemleri

- 1" - 88" (25mm-2235mm) çap aralığındadır.
- Pahalı argon gaz sarfiyatını azaltarak, tasarruf için dizayn edilmiştir.
- 760°C kadar ısıya dayanıklı tipleri vardır.(Hot Purge)
- Koruma gazı uygulama (purging) zamanını 10 kat azaltır.
- Uzun ömürlüdür.



## 3. Tungsten Elektrot (Toryumsuz)

- Toryum içermez, kanserojen değildir ve çevre dostudur.
- Daha fazla ark vuruşu sağlar.
- Emsallerine göre 10 kat daha dayanıklıdır.
- Az taşlama gerektirir ve daha verimlidir.
- Aynı ürün çelik ve alüminyum için uygundur.



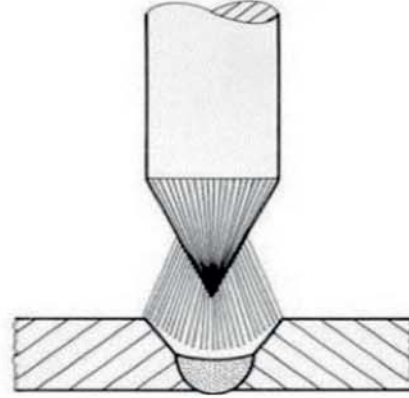
200+ kaynak sonrası  
Toryum içermeyen  
HFT Multistrike Tungsten elektrot



20 kaynak sonrası  
%2 Toryum içeren  
sıradan Tungsten elektrot

## 4. Tungsten Elektrot Taşlama (Bileme) Makinası

- Uzun ömürlü elmas taşlama diski ile ayarlanabilir uç açıları sayesinde kaliteli uç bileme ve kaliteli bir ark oluşmasını sağlar.



## 5. Boru Tapaları ve Körleri

### • Şişirilebilir Tapalar

- (1" - 96") çap aralığında üretilebilir.
- Silindirik ve küresel tipleri vardır.
- Kimyasallara ve petrol ürünlerine dayanıklı tipleri vardır.



### • Lastik Tapalar

- 1,5" - 78" (35mm-2000mm) çaplar için uygundur.
- (-40 / +70) derece sıcaklığa dayanıklı su, atık su, süt, bira ve kimyasallar gibi sıvı üretim, yağ, hidrokarbon, petrokimya ürünlerine dayanıklıdır.
- 3 bar çalışma basıncına kadar üretilmektedir.





## ● Plastik, Alüminyum ve Çelik Boru Tapaları

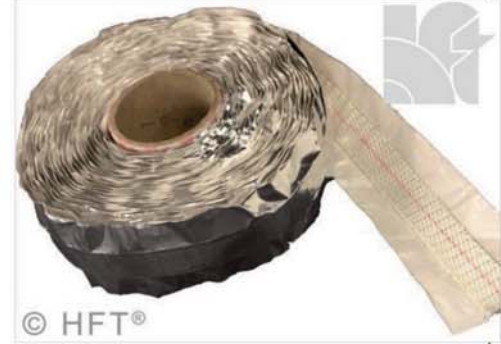


- Naylon test tapaları 0,5" ile 6" (12mm ile 150mm) aralığındadır.
- Çelik test tapaları 1,5" ile 72" (38mm ile 1800mm) aralığındadır.
- Alüminyum test tapaları 1,5" ile 36" (38mm ile 900mm) aralığındadır.

## 6. Kaynak Aksesuarları

### ● Fiber Kaynak Altlığı

- Kaynak kök profili oluşturmak için kullanılır.
- TIG, Gazaltı (GMAW) ve Plazma gibi kaynak yöntemleri için uygundur.
- (80 - 600) Ampere kadar dayanabilen tipleri mevcuttur.
- Paslanmaz çelik, duplex paslanmaz çelik, bakır, döküm, nikel ve kobalt gibi malzemelerin kaynaklarında kullanılabilir.



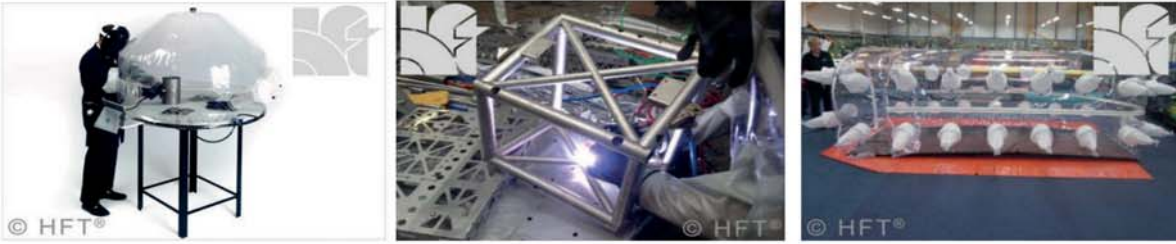
### ● Suda Eriyen Koruma Gazı Tamponları

- Boru içinde sızdırmaz baraj oluşturur.
- Baraj, su ile çok kolayca erir ve yok olur.
- Tehlikeli madde içermez, çevreye zarar vermez ve çevre dostudur.
- 20m<sup>2</sup> film yapııştırıcısı ve el aletleri ile temin edilir.



## ● Esnek ve Şeffaf Kaynak Çemberleri

- Oksijensiz ortam oluşturur.
- Uzay ve uçak sanayi için titanyum kaynaklarında ve nikel alaşım kaynaklarında kullanılır.
- Zirkonyum ve reaktif malzeme kaynağı için.
- Gıda ve ilaç sektöründe oksitlenmemiş parlak kaynaklar için.
- Dairesel ve dikdörtgen standart boyutları vardır.
- Özel imalatlar yapılabilmektedir.



## ● Trailing Shields (Kaynak Koruma Kalkanı)

- Paslanmaz çelik, duplex paslanmaz çelik, titanyum, zirkonyum, kobalt ve alaşımlarında aktif olarak kullanılır.
- Nikel alaşımları ve oksidasyon istenmeyen diğer metaller için uygundur.
- Boruların iç-dış kaynakları ile düz yüzeyler için standart ve özel imatları vardır.



## 7. Boru Dondurma (Buz Tapası) Sistemleri

- **Qwik - Freezer:** Sıvı Co<sub>2</sub> sistemi (1" - 8") arası boruları dondurur ve (-70 C)'de kuru buz oluşturur.



## ● Accu - Freeze

- Sıvı azot sistemi (1" -16") arası boruları dondurur.
- (-196°C)'ye kadar sıvıları dondurabilir ve (138 bar)'a kadar basınca dayanım sağlar.

